



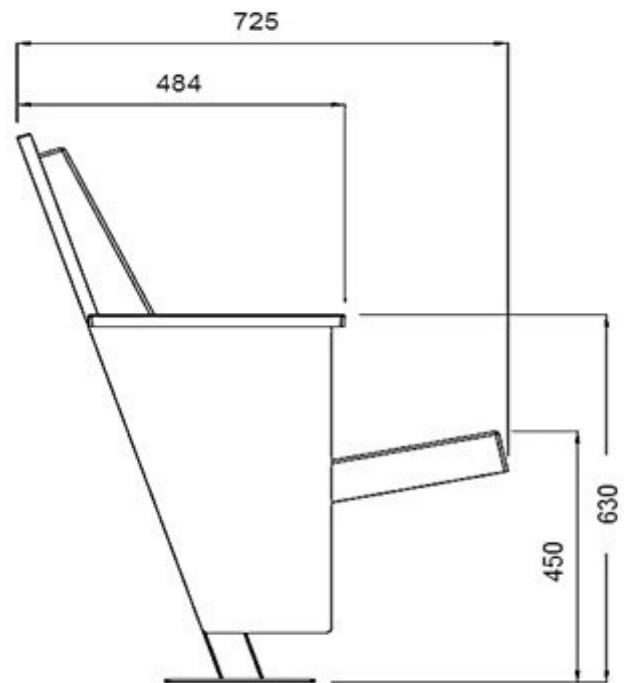
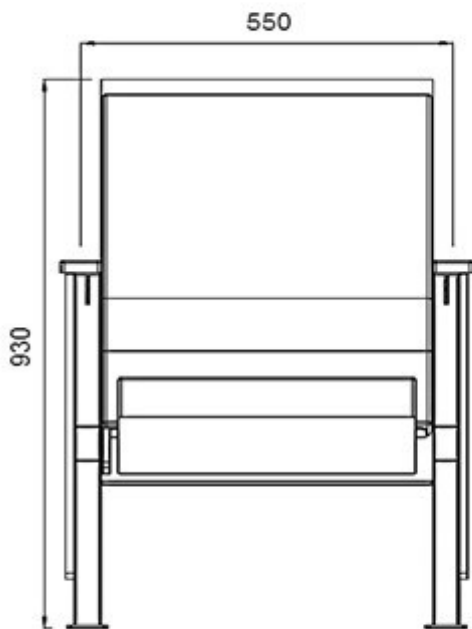
HERA | MW-BSW



SEGA **Sit**
www.segasit.com



HERA | MW-BSW



TEKNİK ÖZELLİKLER

(MW). Kolçaklar metal profil, komple kumaş giydirme üzeri ahşap kol dayama

(BSW). Sırt ve Oturak üniteleri cilalı kayın papel ahşap kapaklı.

Koltuğun eksenleri arası max. mesafe 55 cm. Kullanıcı için konforlu asgari oturma genişliği 49 cm'dir. Koltuklar işgal edilmediğinde oturak ağırlık denge sistemi ile otomatik olarak katlanır. Sistem son derece sessizdir.

Sırt ve Oturak Üniteleri

Sırt ve oturak üniteleri su bazlı yoğunluğu 50 kg / m³tür (±% 5) poliüretan malzemedan imal edilirler. Proje standartları veya müşteri isteğine bağlı, sırt ve oturaklar farklı yoğunluklarda poliüretan malzemedan hazırlanır. Poliüretan malzeme; uzun süre oturmaya elverişli, vücut anatomisine en uygun hazırlanan özel tasarımı kalıplar içinde dökülürler .

Sırt ünitesi: Bel bölgesi destekli özel bir eğri şekline sahip tasarlanmış sırt süngeri 8 mm kalınlığında ahşap kayın papel ile desteklenir ve komple kumaş ile kaplanır.

Oturak ünitesi: Oturak Süngeri kalıp içerisinde 20*20*1,5 mm metal profil iskelet ile birlikte dökülür ve komple kumaşla giydirilir. Kumaş giydirilen oturak süngerinin arkasına 12 mm kalınlığında perfore delikli cilalı ahşap kayın papel allen cıvata sistemi ile monte edilir.

Döşeme Kumaşı

Kalplardan alınan sırt ve oturak üniteleri fermuar sistemli dikilmiş kumaş kılıflarla giydirilir.

Döşeme kumaşında sürtünmeye karşı dayanıklılık, kir tutmazlık ve solmazlık özelliklerine sahip 220-280 gr/m² aralığında, sürtünme haslığı 60.000 devir ve üzerinde, %100 polyester kumaşlar kullanılır. Kumaşın arka yüzeyine, 4 mm kalınlığında sünger alev laminasyon (tutkalsız) tekniği ile lamine edilir.

Müşteri isteğine bağlı; kumaşın tüm yüzeyine EN 1021-Part 1 and 2 standartlarında alev geciktirici apreleme uygulanır. Müşterilerin ve projelerin ihtiyaçlarına bağlı olarak; farklı bir aşınma, solma ve yanmazlık özellikleri olan kumaş çeşitleri kullanılabilir. Döşeme için ayrıca, projelere uygun çeşitli yüksek kaliteli suni ve hakiki deri kullanılır.

Kolçaklar

Yanal metal ayaklar üstlerine 20 mm kalınlığında cilalı masif dekoratif ahşap kol dayama üniteleri entegre edilir. Sıra başı ve sıra sonu kolçaklara cilalı papel ahşap yan kapak monte edilir.

Gövde ve Taşıyıcı Ayaklar

Taşıyıcı yan ayaklar 60*40*1,5 mm metal profilden imal edilirler. Sırt ve oturak üniteleri yan ayaklara monte edilir.

16 mm kalınlığında cilalı kayın kontrplak ana sırtlık ahşap taşıyıcısı yanal ayaklara allen cıvata sistemi ile monte edilir. Kumaş döşemeli sırt ünitesi gizli bir cıvata sistemi ile ana arkalık ahşap taşıyıcıya monte edilir. Komple kumaşla döşenmiş oturak ünitesi yan al ayaklara monte edilir.

Ayaklar 5 mm kalınlığında taban saçına kaynak edilir. Taban saçı 2 noktadan zemine uygun cıvata yöntemiyle ile yere monte edilir.

Tüm metal aksam kaynak işlemleri gaz altı kaynağı ile yapılmış olup birleşme yerlerinde sürekli kaynak sistemi uygulanır ve elektrostatik 80 mikron ± 10 kalınlığında toz boya ile boyanmaktadır.