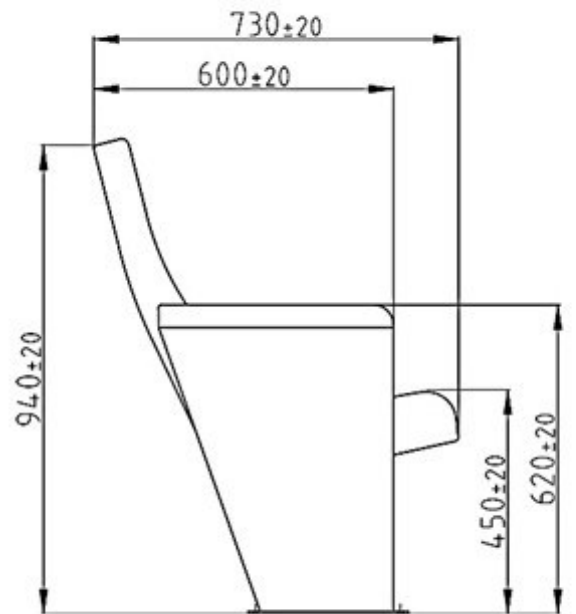
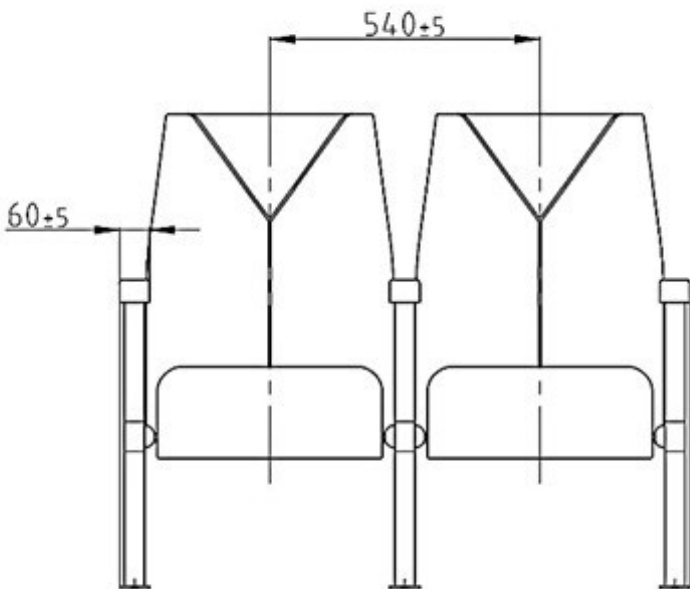




METRO | MW-BSF



METRO | MW-BSF



TEKNİK ÖZELLİKLER

(MW). Kolçaklar metal profil, komple kumaş giydirme üzeri ahşap kol dayama

(BSF). Sırt ve Oturak üniteleri komple kumaş döşeme.

Koltuğun eksenleri arası mesafe min. 54 cm. Kullanıcı için konforlu asgari oturma genişliği 48 cm'dir .

Koltuklar işgal edilmediğinde oturak ağırlık denge sistemi ile otomatik olarak katlanır. Sistem son derece sessizdir.

Sırt ve Oturak Üniteleri

Sırt ve oturak üniteleri su bazlı yoğunluğu 50 kg / m³'tür (±% 5) poliüretan malzemedan imal edilirler. Proje standartları veya müşteri isteğine bağlı, sırt ve oturaklar farklı yoğunluklarda poliüretan malzemedan hazırlanır.

Poliüretan malzeme; vücut anatomisine en uygun şekil ve tasarımlarda hazırlanan özel tasarımlı kalıplar içinde 20*20*1,5 mm metal profil iskeletli dökülürler .

Sırt ve oturak üniteleri uzun süre oturmaya elverişli anatomik tasarıma sahiptir. Sırt ünitesi bel bölgesi destekli özel bir eğri şekline sahip tasarlanmıştır.

Döşeme Kumaşı

Kalplardan alınan sırt ve oturak üniteleri fermuar sistemli dikilmiş kumaş kılıflarla giydirilir.

Döşeme kumaşında sürtünmeye karşı dayanıklılık, kir tutmazlık ve solmazlık özelliklerine sahip 220-280 gr/m² aralığında, sürtünme haslığı 60.000 devir ve üzerinde, %100 polyester kumaşlar kullanılır. Kumaşın arka yüzeyine, 4 mm kalınlığında sünger alev laminasyon (tutkalsız) tekniği ile lamine edilir.

Müşteri isteğine bağlı; Kumaşın tüm yüzeyine EN 1021-Part 1 and 2 standartlarında alev geciktirici apreleme uygulanır.

Müşterilerin ve projelerin ihtiyaçlarına bağlı olarak; farklı bir aşınma, solma ve yanmazlık özellikleri olan kumaş çeşitleri kullanılabilir. Döşeme için ayrıca, projelere uygun çeşitli yüksek kaliteli suni ve hakiki deri kullanılır.

Kolçaklar

Yanal metal ayaklar üstlerine 20 mm kalınlığında cilalı masif dekoratif ahşap kol dayama üniteleri entegre edilir. Sıra başı ve sıra sonu kolçaklara komple kumaş kaplı veya cilalı papel ahşap yan kapaklar monte edilir.

Taşıyıcı Ayaklar ve Metal Aksam

Taşıyıcı yan ayaklar 60*40*1,5 mm metal profilden imal edilirler. Sırt ve oturak üniteleri yan ayaklara monte edilir.

Ayaklar 5 mm kalınlığında taban saçına kaynak edilir. Taban saçı 2 noktadan zemine uygun civata yöntemiyle ile yere monte edilir.

Tüm metal aksam kaynak işlemleri gaz altı kaynağı ile yapılmış olup birleşme yerlerinde sürekli kaynak sistemi uygulanır ve elektrostatik 80 mikron ± 10 kalınlığında toz boya ile boyanmaktadır.