

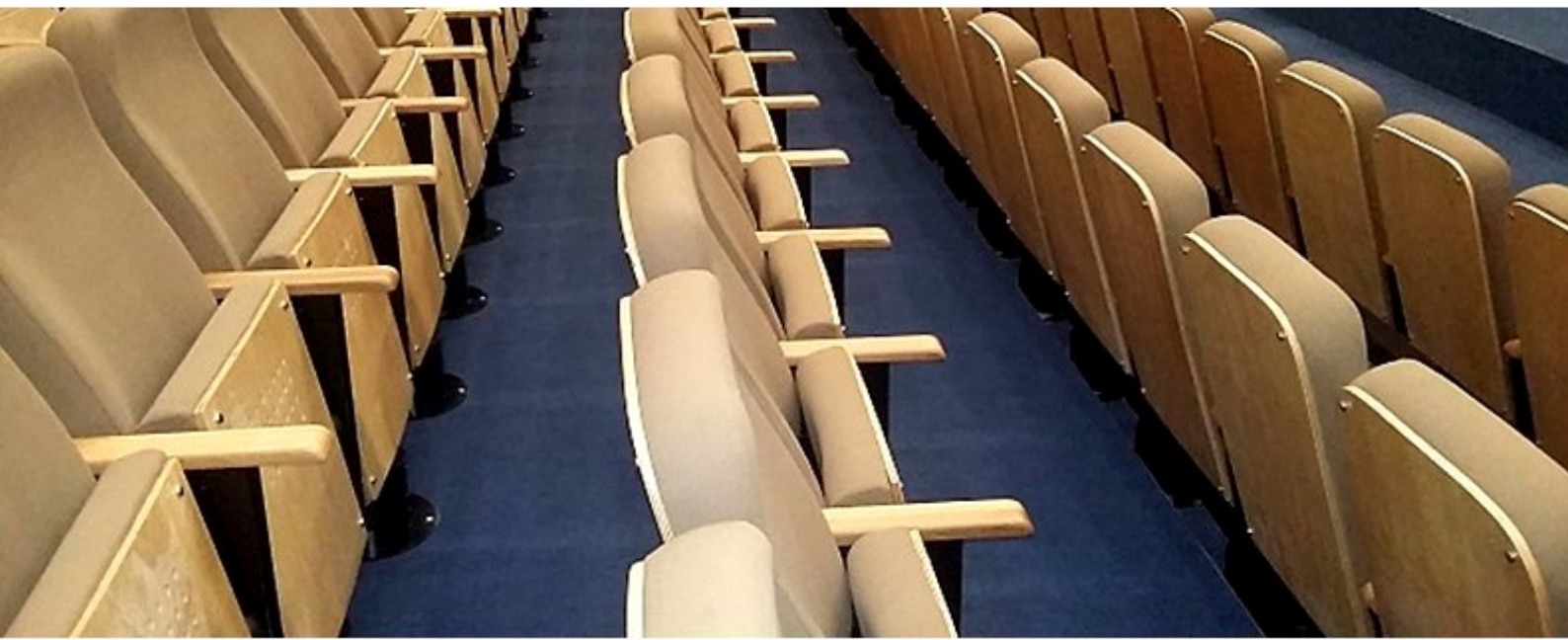


VENTO | W-BSW

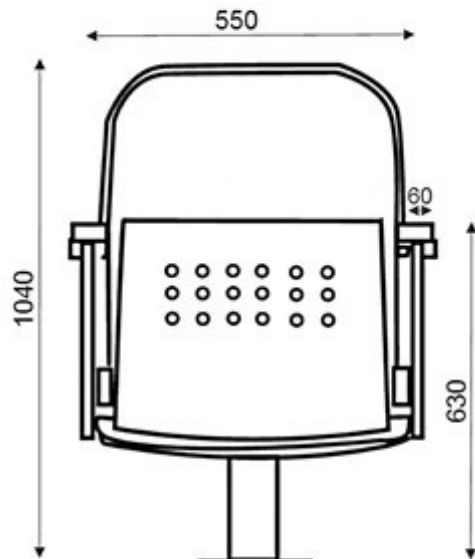
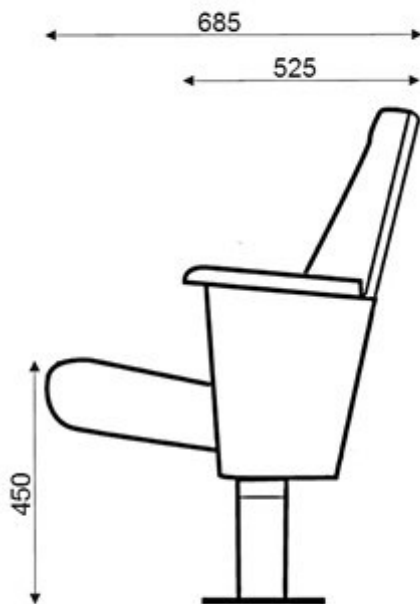




Necmettin Erbakan Üniversitesi Konferans Salonu, Konya
Model: VENTO | W-BSW; Koltuk Sayısı: 279 adet; Montaj Yılı: 2017



Vento | W-BSW



TEKNİK ÖZELLİKLER

(W). Kolçaklara ahşap kol dayama üniteleri entegre edilmiştir.

(BSW). Sırt ve Oturak üniteleri cilalı kayın papel ahşap kapaklı.

Koltuğun eksenleri arası max. mesafe 55 cm. Kullanıcı için konforlu asgari oturma genişliği 49 cm'dir. Koltuklar işgal edilmediğinde oturak ağırlık denge sistemi ile otomatik olarak katlanır. Sistem son derece sessizdir.

Sırt ve Oturak Üniteleri

Sırt ve oturak üniteleri su bazlı yoğunluğu 50 kg / m³tür (\pm % 5) poliüretan malzemeden imal edilirler. Proje standartları veya müşteri isteğine bağlı, sırt ve oturaklar farklı yoğunluklarda poliüretan malzemeden hazırlanır.

Poliüretan malzeme; vücut anatomisine en uygun şekil ve tasarımlarda hazırlanan özel tasarımlı kalıplar içinde 20*20*1,5 mm metal profil iskeletli dökülürler .

Sırt ve oturak üniteleri uzun süre oturmaya elverişli anatomik tasarıma sahiptir ve arkalarına istenen renge uygun **10 mm kalınlığında vernikli papel ahşap kapak monte edilir**. Sırt ünitesi bel bölgesi destekli özel bir eğri şekline sahip tasarlanmıştır. Oturak süngerinin arkasına gelen ahşap kapak akustik emilimi artırmak için perfore delikli dizayn edilir.

Döşeme Kumaşı

Kalplardan alınan sırt ve oturak üniteleri fermuar sistemli dikilmiş kumaş kılıflarla giydirilir.

Döşeme kumaşında sürtünmeye karşı dayanıklılık, kir tutmazlık ve solmazlık özelliklerine sahip 220-280 gr/m² aralığında, sürtünme haslığı 60.000 devir ve üzerinde, %100 polyester kumaşlar kullanılır. Kumaşın arka yüzeyine, 4 mm kalınlığında sünger alev laminasyon (tutkalsız) tekniği ile lamine edilir.

Müşteri isteğine bağlı; kumaşın tüm yüzeyine EN 1021-Part 1 and 2 standartlarında alev geciktirici apreleme uygulanır. Müşterilerin ve projelerin ihtiyaçlarına bağlı olarak; farklı bir aşınma, solma ve yanmazlık özellikleri olan kumaş çeşitleri kullanılabilir. Döşeme için ayrıca, projelere uygun çeşitli yüksek kaliteli suni ve hakiki deri kullanılır.

Kolçaklar

Kolçak üstlerine 20 mm kalınlığında cilalı masif dekoratif ahşap kol dayama üniteleri entegre edilir. Sıra başı ve sıra sonu kolçaklara cilalı papel ahşap yan kapak monte edilir.

Gövde ve Taşıyıcı Ayaklar

Sırt, oturak ve kolçak ünitelerinin taşıtıldığı U form verilmiş 5mm kalınlığında metal gövde 100*100*2 mm merkezden tek çelik profil taşıyıcı ayak üzerine inşa edilmiştir.

Komple kumaşla döşenmiş oturak ve sırt üniteleri yanal metal kolçaklara monte edilir.

Taşıyıcı merkez ayak 5 mm kalınlığında Taban saçına kaynak edilir. Taban saçı 4 noktadan zemine uygun cıvata yöntemiyle ile zemine monte edilir.

Tüm metal aksam kaynak işlemleri gaz altı kaynağı ile yapılmış olup birleşme yerlerinde sürekli kaynak sistemi uygulanır ve elektrostatik 80 mikron \pm 10 kalınlığında toz boya ile boyanmaktadır.